

ASZTALOS ISTVÁN ELŐADÁSA A PALOTÁS-DÍJ ÁTADÁSOKOR

A *fib* Magyar Tagozata Palotás László-díjasának írása



Asztalos István

<https://doi.org/10.32969/VB.2026.1.2>

Először is szeretnék köszönetet mondani Rácz Attilának, dr. Balázs L. Györgynek, Farkas Györgynek és a kuratórium minden tagjának ezért a megtisztelő elismerésért. Ezen kívül külön öröm volt számomra, hogy ebből az alkalomból megismerhettem ifj. Palotás László professzor urat, akitől ezt a nívós szakmai elismerést fizikailag is átvehettem, neki is köszönöm. Nagyon megható volt számomra, hogy a szakma leg-rangosabb kitüntetését 2025-ben nekem ítelték. Komoly fejtörést okozott számomra, hogy miről is tart-sak előadást, hiszen magamról és munkáimról még sohasem kellett beszélnem. Bevezetőmet egy idézettel kezdtem, amelyet Carl William Buehner (1898-1974) német születésű amerikai püspöktől és politikustól kölcsönöztem: „Lehet, hogy elfelejtik, mit mondtál nekik, de soha nem fogják elfelejteni, hogy hogyan érezték magukat szavaidtól.” Csak remélni tudom, hogy valóban így történt, aki pedig elfelejtette, hogy mit mondtam, most el is olvashatja.

1. A KEZDETEK...

Pályámat – a Műegyetem építészmérnöki karán szerzett diplomát követően – a Beton- és Vasbetonipari Művek Vezér-igazgatóságának Műszaki Fejlesztési Főosztályán kezdtem, ahol kiváló kollégák vettek körül. Ma is őrzöm otthoni könyvtáramban azt a BVM kézikönyvet, amely az 1989-90-es évek kiadványa. Ezt a kézikönyvet a BVM rendszeresen kiadta és a szakmában nem volt olyan építőiparban dolgozó mérnök, aki ezt ne ismerte vagy használta volna. Abban az időben a BVM-nek nyolc gyára volt az országban, amelyek közül a kunszentmártoni volt az egyetlen, amely nem gyártott betonelemeket, viszont a gyártáshoz szükséges sablonok és technológiai berendezések egy része itt készült. Ezek a gyár-tüzemek többségében ma is működnek átalakulva, és részben megtartva a telephelyeket:

- BVM Budapesti Gyára és Csepeli Telepe – BVM Épelem Kft.-ként működött, de mára már felszámolták.
 - BVM Lábatlani Gyára – Lábatlani Vasbetonipari Zrt., Railone néven ma is működik.
 - BVM Dunaújvárosi Gyára és Hirdi, valamint Komlói Telepe – FERROBETON Zrt.-ként ma is működik.
 - BVM Alsózsolcai Gyára – SW Umwelttechnik Magyarország Kft. egyik telephelyeként ma is működik.
 - BVM Szentendrei Gyára és Váci Telepe – SZEBETON Zrt.-ként ma is működik.
 - BVM Szolnoki Gyára – BVM Szobeton Kft.-ként, majd a FERROBETON Zrt. telephelyeként ma is működik.
 - BVM Miskolci Gyára és Bodrogkeresztúri, valamint Kazincbarcikai Telepe – A miskolci gyár megszűnt, de például a Bodrogkeresztúri Telep SW Umwelttechnik Magyarország Kft. egyik telephelyeként (Bodrogkisfalud) ma is működik.
- A BVM Vezérigazgatóság Műszaki Fejlesztési Főosztályán

belül működött a Gyártmányfejlesztési Osztály, amely szűkebb munkahelyen volt. A vállalat ebben az időben – 1978-ban – vásárolta meg az Építésügyi és Városfejlesztési Minisztérium (ÉVM) támogatásával a svéd AB Strängbetong cégtől azt a termékgyártási licencet, amely itthon a BVM-TIP építési rendszer nevet kapta, és amelyet az ÉMI minősített. A know-how dokumentáció átadására 1979-ben került sor. A rendszert a nagyközönség számára az akkori Budapesti Nemzetközi Vásáron (BNV) mutattuk be 1981-ben. A bemutatóhoz kellett látvány elemeket készíteni, amelynek megtervezésére én kaptam megbízást.

Helyszűke miatt ez azt jelentette, hogy a többszintes változat bemutatását négy pillércsonk, az azokat összekötő két gerenda és az ezekre helyezett, a főútvonal felé konzolosan túlnyújtott többféle fődémpanel illusztrálta, amit még megspékeltünk az egyik gerenda folytatásaként, a pillér túloldalára felhelyezett fordított „T” keresztmetszetű gerendacsonkkal. Hogy mindez látványos legyen a beton keresztmetszetet pirosra festettük, a kilógó feszítőpásmákat pedig feketére. A pilléren láthatók voltak a falpanelek rögzítésére szolgáló lehorgonyzó sínek és a terhük hordására szolgáló konzolok (1. ábra).

A földszintes csarnokváltozatok bemutatása még nehezebb volt, hiszen azok helyigénye még nagyobb. Ezért azt a megoldást választottuk, hogy két pillércsonkra helyeztünk egy főtartó-darabot, természetesen ennek egyik vége a főtartó vége volt, majd a főtartó-darabra feltámasztottunk két TT panel darabot, melyek elvágott végeit egy-egy feketére festett acél keretre helyeztük jelezve, hogy ezek nem részei a vasbeton tartószerkezetnek. Ez a két TT panel-vég nézett a főút felé és ezek keresztmetszetét is pirosra festettük, a kilógó feszítőpásmákat pedig szintén feketére (2. ábra).

A BVM-TIP építési rendszerhez tervezési segédletek is készültek (összesen 18 kötet), amelyeket a BVM megbízására



1. ábra: A BVM-TIP építési rendszer többszintes változatának bemutatása a BNV-n (Fotó: Asztalos István)

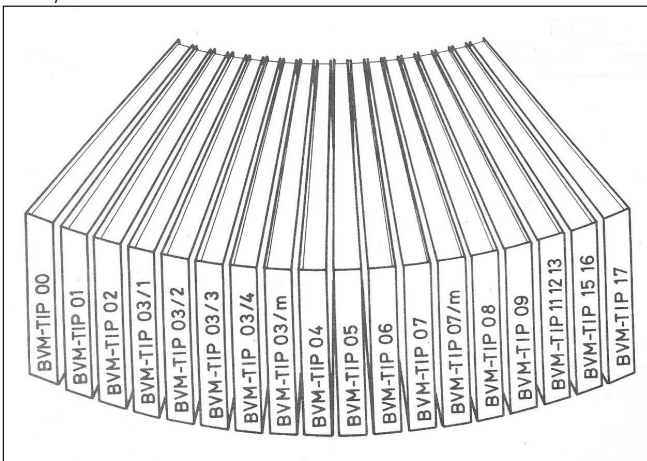


2. ábra: A BVM-TIP építési rendszer földszintes változatának bemutatása a BNV-n (Fotó: Asztalos István)

a Tervezésfejlesztési és Típustervező Intézet (TTI) készített és az ÉMI ellenőrzött (3. ábra). Nekem volt a feladatom a velük való kapcsolattartás és adatszolgáltatás, valamint a katalógusok vállalat részéről történő ellenőrzése. Ezen kívül hírt kellett adnom a fejlesztési munka állásáról, amelyre az ÉGSZI Gyorsjelentés c. lap 1985. áprilisi számában került sor (54 Rendszerelvű Építés – Célprogram Tájékoztató). A szakmai cikkem „A BVM-TIP építési rendszer 1984. évi fejlesztési eredményei” címmel jelent meg.

A BVM-TIP építési rendszer konkrét megvalósítása során elsősorban a homlokzati falpanelek fejlesztésével kellett foglalkoznom, ami a rétegrend meghatározását, a vasalási rendszer

3. ábra: A BVM-TIP építési rendszer tervezési segédletei (Ábra: Asztalos István)



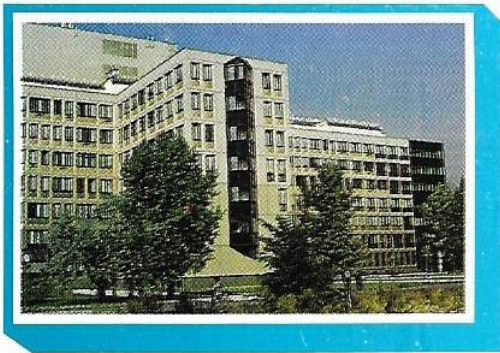
kialakítását és a hézagzárás megoldását jelentette. Le kellett tárgyalnom a homlokzati rendszer alkalmazásához szükséges anyagok beszállítóival a konkrét műszaki megoldásokat. Így például volt egy ajánlása az AB Strängbetong cégnek a vízszintes hézagok lezárására. Ehhez extrudált PVC profilokat kellett legyártatnom a Villamosságizelő és Műanyaggyárral. A függőleges hézagok lezárását gumi profilokkal oldottuk meg, amelyet a Taurus szállított. Mai szemmel nézve ezek fölött a megoldások fölött eljárt az idő, de az akkori körülmények között ez korszerűnek tűnt és nekem ez volt a feladatom.

Abban az időben az előregyártó iparban egy átrendeződés ment végbe. Az előregyártás hőskorában a tömegszemlélet uralkodott, amelyet fokozatosan felváltott a minőségi szemlélet. Ez konkrétan azt jelentette, hogy a típustermékek sorozatgyártása fokozatosan csökkent és mellette megjelent az egyedi termékek gyártása. Ezeknél az egyedi termékeknel azonban magasabbak voltak a minőségi követelmények, amelyre az előregyártó üzemeknek fel kellett készülnie. Ez az igény különösen élesen jelentkezett a homlokzati falpaneloknál, ezért a BVM-nél is komoly fejlesztések indultak el ebben az irányban. Az én feladataim közé tartoztak ezek a munkák is.

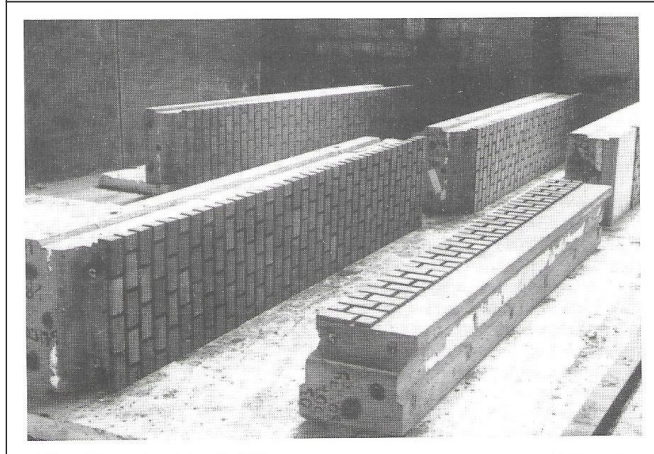
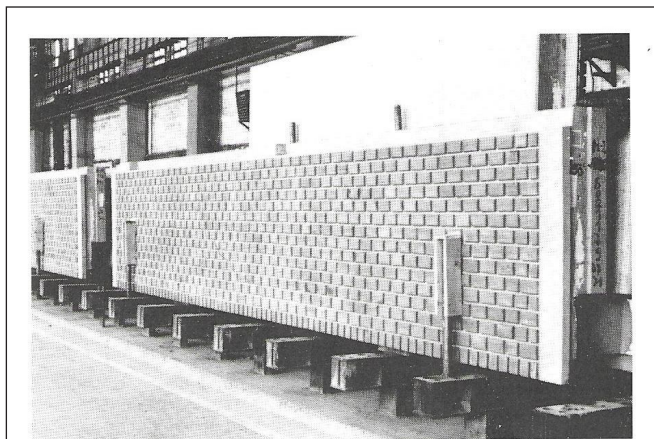
Elsőként a falpanelek felületképzésével kezdtünk foglalkozni, mivel itt jelentkezett elsőként a jó minőség iránti igény. Mik is voltak ezen a területen a lehetőségek? A teljesség igénye nélkül a következő megoldásokkal foglalkoztunk: gyártás közben mintázott felső felület, mosott közüzalékos vagy osztályozott kavics felület, homokfúvással utólag megtisztított felület, szórt díszítőkavcolattal utólag bevont felület, gyártással egy időben készített műkö felületi réteg utólagos megmunkálással, kerámialap burkolatú felület utólagos felragasztással, téglalap vagy kerámialapok gyártás közbeni elhelyezéssel, matricával dombormintázott natúr beton felület.

A fenti lehetőségek közül két megoldást emelnék ki, amelyek megvalósítását ma is álló épületeken lehet megtekinteni. Az egyik a kerámialap burkolatú felület utólagos felragasztással. Ennek megépült példája az ELTE lágymányosi épülete, amelynek homlokzatát egyedi előregyártott falpanelekkel képzelte el Mányi István, az épület építész tervezője. Minden panel tartalmazott egy-egy ablakot, amely alatt egy olyan parapet felület helyezkedett el, amely az ablakot körülvevő vasbeton kerethez képest süllyesztve került kialakításra az ablak síkjának megfelelően. Ezt a parapet felületet kellett utólagos ragasztással, de még az előregyártó üzemben mettlachi kerámia lapokkal burkolni. A lapok háromféle színben készültek: barna, világosabb sárgásbarna és sárga, melyek gyártását a Zalakerámia tófeji gyárával kellett letárgyalnom, míg a falpanelek – gyártmányterveink alapján – a BVM Dunaújvárosi Gyára készítette el. Az épületet azóta átépítették, de az eredeti homlokzat egy része megmaradt és az mutatja, hogy hogyan nézett ki a homlokzat eredetileg (4. ábra).

A másik megvalósult példa a Központi Katonai Kórház (Honvédkórház) épülete (6. ábra). Az épületegyüttes tervezésekor a tervekészítés engedélyezési fázisában döntöttem el többszöri egyeztetések eredményeképpen, hogy a kórház homlokzatképzésének fő anyaga téglaburkolatos vasbeton szendvicspanel lesz. A kórházat megépítő Középutépitő Vállalat a beérkező 3-4 ajánlat alapján a BVM Dunaújvárosi Gyárt bízta meg a mintegy 8000 m² egyedi falpanel legyártásával. A téglaburkolat anyagával kapcsolatos választás a mezőtúri feles (6,5x12,0 cm) burkolótéglára esett. A téglák begyártásának technológiáját Félix Iván kollégámmal ketten oldottuk meg. A BVM Vezérigazgatóságának kísérleti üzemében végeztük el a munkálatokat. Elképzelésünk az volt, hogy a falpaneleket



4. ábra: Az ELTE lágymányosi épülete megépítésekor és napjainkban (Fotó: Asztalos István és Google Maps)



5. ábra: A Központi Katonai Kórház homlokzati szendvicspanelei a BVM Dunaújvárosi Gyárában (Fotók: Szirtes Tibor)

külső felülettel lefelé kell legyártani oly módon, hogy a gyártósablonba terített műanyag idomlemezbe kell elhelyezni a téglákat, beleygátva azokat a szendvics szerkezetű falpanelek külső kérgébe. Nagyon fontos része volt az idomlemeznek a bordák kialakítása, amelyek közé kellett beszorítani a téglákat, hogy azok ne tudjanak elmozdulni betonozás közben, sík felületet alkossanak, és ne folyjék közéjük a cementlé. Miután megoldottuk a megfelelő idomlemez előállításának módját, lementünk egy hétre Félix Iván kollégámmal Dunaújvárosba és betanítottuk az ottani kollégákat erre a műveletre (5. ábra).

2. ÖNÁLLÓ VASBETON FALPANEL GYÁRTMÁNYTERVEZÉSI MUNKÁK

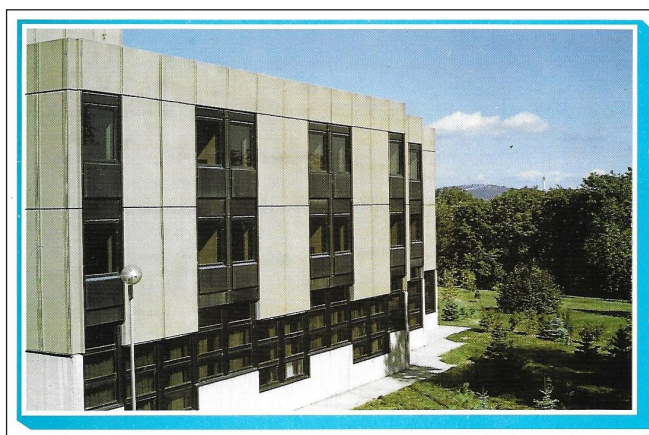
A vasbeton falpanelek gyártmánytervezési munkáit előbb a BVM Mémnöki Vállalati Gmk. tagjaként végeztem 1982-től



6. ábra: A Központi Katonai Kórház épülete napjainkban (Fotó: Google Maps)

1992-ig, majd az LM-TERV Gmk. keretei között folytattam azt. Ezeket a falpanelekot a BVM Dunaújvárosi Gyára gyártotta le, mert ők lettek ennek a feladatnak a szakértői. Ennek a tevékenységnek köszönhetően készült el – többek között – a József Attila Általános Iskola homlokzata Esztergomban, az Eötvös József Általános Iskola falpanelei Dorogon, a VILLÉRT Áru & Irodaház téglalaburkolatú homlokzata Budapest – Kelenföldön, valamint a Kormány szálló épületének homlokzata a budapesti Szabadság-hegyen (7. ábra). Ez utóbbihoz fűződik egy korra jellemző történet, amely az 1989 körüli rendszerváltás okozta bizonytalanságokat tükrözi. Mivel ez egy fontos referenciánk volt, szerettem volna fényképet készíteni az elkészült épületről. Elmentem a terület bejáratához a Béla király útra és mondtam a portán szolgálatot teljesítő kiskatonának jövedelem célját. Azt válaszolta, hogy kérjek engedélyt X. Y.

7. ábra: A Szabadság-hegyi Kormány szálló épületének homlokzata megépítésekor (Fotó: Asztalos István)



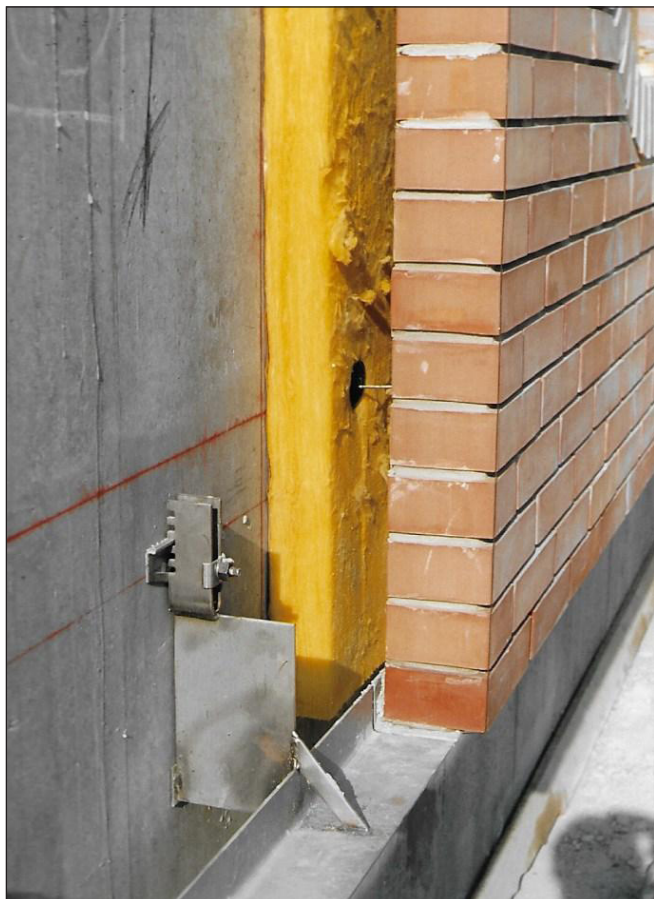
vezérőnagytól és megadta a telefonszámát. Hazamenve felhívtam az urat – mivel akkor még mobiltelefonom nem volt – és neki is elmondtam, hogy mit szeretnék, mire azt válaszolta, hogy engedélyezi. Visszamenve mondtam a portán, hogy a vezérőnagytól engedélyezte, mire bekísértek és elkészíthettem a fotókat. Semmi írásbeliség és az adott szavamra elhitték, hogy megkaptam az engedélyt. Azt hiszem ez ma már nem így működne, könnyen lehet, hogy nem is engedélyeznék.

3. SZAKÉRTŐI TEVÉKENYSÉG 1988 ÓTA

Önálló szakértői munkáimra 1988. november 28-án kaptam meg az első engedélyt az Építésügyi és Városfejlesztési Minisztériumtól építőipari szakterületre (II.) és ezen belül beton- és vasbetonipar szakágra (2.). E tevékenységek közül mindössze egyet szeretnék kiemelni, amelyet a HALFEN rögzítéstechnika keretei között végeztem. 1993-ban lehetőségem volt a Halfen GmbH & Co. KG. német cég rögzítéstechnikai tanfolyamát Düsseldorfban (szakértői szint) végighallgatni, majd e tudás ismeretében 2001-ig 22 különféle épület homlokzatburkolatának (tégla és kőlap) rögzítését terveztem meg.

Erről a homlokzati rögzítéstechnikai rendszerről a következőket kell tudni. Ha egy vasbeton szerkezetű épület homlokzatát téglával akarom burkolni, akkor azt célszerű átszellőztetett homlokzattal megoldani. Ez azt jelenti, hogy a vasbeton tartószerkezet elé kell helyezni és rögzíteni a hőszigetelést, majd egy légrést kell hagyni és a téglaburkolatot ez elé kell függeszteni. Ez bizony jelentős teher, amit időjárásálló, A4 minőségű rozsdamentes acél konzolokkal kell megoldani, hogy azok később ne korrodálódjanak (8. ábra). Mindez természetesen az építésztervező által megálmodott homlokzatot

8. ábra: Átszellőztetett téglaburkolatú homlokzat építés közben (Fotó: Asztalos István)



9. ábra: Átszellőztetett kőlap burkolatú homlokzat építés közben (Fotó: HALFEN)

kell, hogy megvalósítsa, így elengedhetetlen a vele történő folyamatos egyeztetés.

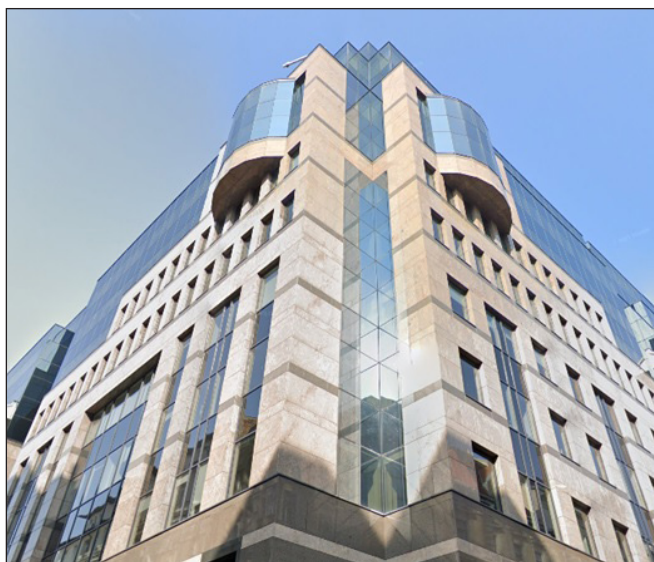
A homlokzati rendszer másik megoldása, ha egy vasbeton szerkezetű épület homlokzatát kőlapokkal akarom burkolni, akkor azt célszerű szintén átszellőztetett homlokzattal megoldani. Ez azt jelenti, hogy a vasbeton tartószerkezet elé kell helyezni és rögzíteni a hőszigetelést, majd egy légrést kell hagyni és a kőlapokat ez elé kell függeszteni. Ráadásul minden kőlapot négy ponton kell rögzíteni szintén A4 minőségű rozsdamentes acél konzolokkal. A konzolok vége benyúlik a kőlapot közötti hézagba és annak végén egy-egy acél stift van merőlegesen behegesztve. A stiftnek fogadására furatokat kell készíteni a kőlapok élébe. Az alsó két konzol tartja a kőlapot, a felső kettő pedig kiborulás ellen rögzíti azt. A konzolok elhelyezhetők a kőlapok alá (alsó rögzítés), vagy a kőlapok mellé (oldalsó rögzítés) is (9. ábra).

A teljesség igénye nélkül néhány megvalósult referencia:

- Pénzügyi és Számviteli Főiskola bővítése, Bp. XIV. Buzogány u. – Téglaburkolat (10. ábra).

10. ábra: Pénzügyi és Számviteli Főiskola bővítése, Bp. XIV. Buzogány u. – Téglaburkolat (Fotó: Asztalos István)





11. ábra: Bank Center – Bp. V. Szabadság tér – Kőlap burkolat (Fotó: Google Maps és Asztalos István)



- Porsche Hungária irodaépület, Bp. XIII. Fáy u. – Kőlap burkolat,
- Dunapart Iroda- és Üzletház – Bp. III. Lajos u. – Téglaburkolat,
- Tóth Árpád Gimnázium – Debrecen – Téglaburkolat,
- Bank Center – Bp. V. Szabadság tér – Kőlap burkolat (Both Ferencsel közösen) (11. ábra),
- BME Informatika épülete – Bp. XI. Pázmány Péter sétány – Téglaburkolat,
- BME Informatika I. épülete – Bp. XI. Magyar Tudósok körútja – Téglaburkolat,
- SPAR-PRAKTIKER áruház – Székesfehérvár, Budai út – Téglaburkolat,
- West End City Center – Bp. VI. Váci út 1-3. – Belső kőlap burkolat.

4. A SZAKMA NÉPSZERŰSÍTÉSE – KÖZÉRTHETŐ KOMMUNIKÁCIÓ

4.1. Beton c. szakmai lap

A BVM Mérnöki Kft., mint kiadó és szerkesztőség keretei között 1992 decemberében indítottam el útjára a Beton c. szakmai lapot, amely mára a szakma elismert népszerűsítő fóruma lett. Nem akartam tudományos folyóiratot létrehozni, hanem az volt ezzel a céлом, hogy szakmai fórumot teremtsünk a betonhoz kötődő szervezetek számára, lehetővé téve az új, kevésbé ismert cégek és technológiák megismertetését. További cél volt a beton társadalmi megítélése javításához, szakmai presztízsének helyreállításához való hozzájárulás. Ennek létrejöttéhez voltak segítőim, mint a lap első főszerkesztője Straubinger Antal, majd rövidesen Kiskovács Etelka követte őt, aki nagy odafigyeléssel és hozzáértéssel végezte ezt a tevékenységet egészen 2016 áprilisáig. Segítője Tóth-Asztalos Réka tördelőszerkesztő volt. Az indulást támogatta Dr. Balázs György professzor úr, a BME Építőanyagok Tanszék akkori vezetője is, aki egy bevezetőt írt számomra az 1992. decemberi mintaszám címlapjára (12. ábra).

A BVM Mérnöki Kft. tevékenységének befejezésekor 1994. márciustól a kiadói feladatokat felvállalta a Magyar Cementipari Szövetség, akkori elnöke Koltai Imre, mivel éppen keresték a kapcsolatot a betonos körökkel. Többszöri arculat



12. ábra: A Beton c. szakmai lap 1992 decemberi és 2025 decemberi számának címlapja (Fotók: betonujsag.hu)

és nyomdaváltás után alakult ki a mai megjelenés és közben főszerkesztő váltásra is sor került. 2016 júniusa óta Kis Tünde látja el ezt a feladatot nagy szakértelemmel (lásd a korábbi lap-példányokat a <https://www.betonujsag.hu/lapszamok> linken). Ekkortájt alakult át a Szövetség is, és vette fel a Magyar Cement-, Beton- és Mészipari Szövetség nevet. Miután megbízást kaptam a Szövetség ügyvezetői feladatainak ellátására, a lap alapítói jogait is átadtam a Szövetség részére, de mind a mai napig ellátom a lap felelős szerkesztői feladatait.

4.2. Szakmai előadások tartása, publikációk közreadása

Miután a német tulajdonosok megbíztak velem, kialakítottam, megszerveztem és irányítottam a STABIMENT Hungária Kft. beton és habarcs adalékszerekkel, építési segédanyagokkal és különleges száraz-habarcsokkal foglalkozó céget, amelynek 1996-2004 között ügyvezető igazgatója voltam. A cég 2004-ben – tulajdonosváltást követően – beolvadt a Sika Hungária Kft.-be, ahol a tevékenységet változatlanul végeztem 2012. január végéig, mint a Sika Hungária Kft. Beton Üzletágának vezetője, majd – 2019-ben történt nyugdíjba vonulásomig – tanácsadója voltam a Sika Hungária Kft.-nek.

E cégek keretei között számtalan esetben tartottam előadásokat részben a cégek érdekkörében, részben különféle rendezvényeken. A szakmai előadások sorát már az 1980-as években elkezdtem, amikor Budapesten, az Ybl Főiskolán tartottam első prezentációm a BVM-TIP építési rendszerről. Ugyancsak az Ybl Főiskolán készítettem el 1990-ben az ott tanuló végzős hallgatók diplomaterv bírálatait. Miután megbízást kaptam a STABIMENT Hungária Kft. ügyvezetői feladatainak ellátására, komoly súlyt helyeztem a korszerű betontechnológiai feladatok szélesebb körben történő megismertetésére, mivel a cég feladata az ehhez szükséges alapanyagok forgalmazása volt. Ezt a tevékenységet azzal kezdtem, hogy elvégeztem a Budapesti Műszaki Egyetem Építőmérnöki Karán meghirdetett két éves szakmérnök képzést és 2001-ben megkaptam az okleveles szerkezetépítő betontechnológia szakmérnöki diplomámat. Közben pedig nagyon sok hasznos tudást is kaptam az anyavállalatomtól, a Heidelberger Bauchemie GmbH-től (ADDIMENT márkanév). E tudások birtokában vettem magamnak a bátorságot, hogy előadásokat tartsak Hídmérnöki Konferenciákon, Útügyi Napokon, a Műegyetemen és más egyetemeken is, a Magyar Mérnöki Kamaránál és egyéb szakmai fórumokon, amelyeket részben én szerveztem meg. Így rendeztük meg Vácon a cementgyárban 2001-ben az I. Adalékszer konferenciát is (13. ábra).

Előadásaim címei a teljesség igénye nélkül:

- A jobb és tartósabb betonhoz vezető út (1998),
- A beton adalékszerek alkalmazástechnikája (1999),
- Fagy- és olvasztósó-álló betonok (1999),
- Tartós beton a hídépítésben (2001),
- Korszerű betontechnológia beton adalékszerekkel (2002),
- Az adalékszerek szerepe a beton életében (2008),
- A betontechnológia forradalma (2000),
- A mikrocement szerepe a csatornák kitarakás nélküli javításában (2000),

13. ábra: I. Adalékszer konferencia, 2001. Vác, DDC – STABIMENT Hungária Kft. (Fotó: STABIMENT Hungária Kft.)



- Környezetbarát és gyors útjavítások különleges betonokkal (2002),
- Hídsegélybetonok (2002),
- Folyósítók, kontra fagyásgátlók-betonzás télen (2003),
- Beton adalékszerek európai szabályozása (2004),
- Adalékszerek forgalmazási- és felhasználási feltételei (2005),
- Kutatás-fejlesztés és innováció a betoniparban (2006),
- Beton- és műkökésztés speciális technológiai kérdései (2007),
- The evolution of superplasticizer technology (fib CCC Konferencia, Visegrád, 2007),
- A löttbeton felhasználási területei – Követelmények (2011),
- Beton- és vasbeton szerkezetek javítása (2014),
- Adalékszerek alkalmazása (2006) stb.

A szakmai előadások tartása mellett külön súlyt helyeztem arra is, hogy mindezt a tudást írásban is átadjam a szélesebb szakmai közönségnek. Első publikációm 1985. áprilisban jelent meg az ÉGSZI Gyorsjelentésben, „A BVM-TIP építési rendszer 1984. évi fejlesztési eredményei” címmel. Ezt a tevékenységet rendszeresen üztem, így a mai napig összesen mintegy 130 szakmai cikket írtam főként önállóan, de sok esetben társszerzőkkel. Külön büszkeséggel tölt el, hogy megírhattam a beton történetét, amely cikksorozat a Beton újságban jelent meg 2020 és 2023 között összesen tizenöt részben.

Miután 1996-óta voltam tagja a Szilikátipari Tudományos Egyesületnek és a vezetőség tagja lettem 1998-ban, majd főtítkárra 2004-ben, elnöki megbízást kaptam 2013-ban, amit a mai napig ellátok. Egyesületünk 2024-ben ünnepelte fennállásának 75. évfordulóját, és ebből az alkalomból megszerveztem és kollégáimmal lebonyolítottam az Első Magyar Építőanyag-ipari Konferenciát, amelyet 2024. november 14-15-én tartottunk meg a Műegyetem Dísztermében (14. ábra). A Konferencia fővédnökei voltak Lázár János építési és közlekedési miniszter, valamint Lantos Csaba energiaügyi miniszter. A rendezvényen két plenáris előadás (Határ Renáta építésgazdaságért felelős helyettes államtitkár és Horváth Viktor energiaátmenetért felelős helyettes államtitkár), valamint huszonhat szakmai előadás hangzott el a cement, a beton, a téglá- és cserép, a kő és kavics, a finomkerámia, a szigetelés és az üveg szakterületekről. Én két előadást is tartottam ezen a rendezvényen „A beton és a cement története, kialakulása”, valamint „Az SZTE bemutatása és a 75 év rövid története” címmel.

5. KÖSZÖNETNYILVÁNÍTÁSOK

E helyről szeretnék köszönetet mondani elsősorban kedves szüleimnek, édesapámnak, Dr. Asztalos Péternek, a BME adjunktusának és a GANZ Villamossági Művek tervező mér-

14. ábra: Első Magyar Építőanyag-ipari Konferencia, 2024. Budapest – BME (Fotó: Endrődy Orsolya)



nökének (Paks, TVV-221 típusú generátorok), aki megtanított a tudományok fontosságára, és a természetjárás szépségeire. Édesanyámnak, Némethy Katalinnak, aki biztosította mindannyiunknak a nyugodt családi hátteret.

Két nagybátyámnak is köszönetet szeretnék mondani. Egyik nagybátyámnak és egyben keresztapámnak, Némethy Balásznak azért, hogy Torontóból elhozta és nekem ajándékozta Dr. Palotás László: Mérnöki Kézikönyvét (1.-5. kötetek, 1956-57-59-61-65). Másik nagybátyámnak, Némethy Zoltánnak (BPMK alelnök, felvonószakértő) azt szeretném megköszönni, hogy megtanított a publikálás fontosságára.

Középiskolai tanáraim közül kettőnek szeretnék köszönetet mondani. Bakányi Mártonnak, a József Attila Gimnázium fizika tanárának, aki biztos fizikai alapokat adott egyetemi tanulmányaimhoz. Dr. Laurenszky Gusztávnak, a József Attila Gimnázium orosz és francia tanárának, osztályfőnökömnek, aki rávezetett az országjárás szépségeire.

Egyetemi tanulmányaimból két oktatónak szeretném köszönetemet kifejezni. Prof. Dr. Balázs György BME egyetemi tanár, tanszék vezetőnek, aki megtanított az anyagtudományok szeretetére, valamint arra, hogy vizsgán is lehet tanulni. Prof. Dr. Mistéth Endre BME egyetemi tanár, miniszter, hídtervezőnek, akitől megtanultam, hogy ki az igazi statikus.

Két munkahelyi kollégámnak is szeretnék köszönetet mondani. Burka Ernő Beton- és Vasbetonipari Művek (BVM) osztályvezető, statikus tervezőnek, közvetlen első főnökömnek, akitől megtanultam a határidő fontosságát. Diószeghy Miklós, BVM tervező iroda vezetőnek, aki elküldött első előadásom megtartására. Egy tanfolyami előadónak is szeretnék köszönetet mondani, mert Frank Aponyi volt az, akitől megtanultam az eladástechnikákat, a kommunikációt, a marketing és üzleti kapcsolatokat, valamint megkaptam tőle a New Profit diplomát 1991-ben.

És végül, de nem utolsó sorban drága Feleségemnek, aki

elviselte nem könnyű természetemet és hűségesen kitartott mellettem, bátorítva, segítve és támogatva mindvégig! Megajándékozott három kiváló gyermekkel és általuk tizenegy fantasztikus unokával! Köszönet érte!

6. FELHASZNÁLT IRODALOM

Asztalos I.: A BVM-TIP építési rendszer 1984. évi fejlesztési eredményei, ÉGSZI Gyorsjelentés 1985.04.

Asztalos I. – László Z.: Téglaburkolatú falpanelek, Magyar Építőipar 1990/9.

Asztalos I.: Téglaburkolatú falpanelek gyártása a BVM-nél, Építéstechnika, 1989/6.

Asztalos I.: A Beton c. szakmai lap korábbi és jelenlegi honlapjának „CÉLOK – TÉMAKÖRÖK”, illetve „Célok” megfogalmazásai.

Asztalos I.: Szakmai önéletrajz, 2025. május hó

ISTVÁN ASZTALOS'S PRESENTATION AT THE PALOTÁS PRIZE AWARD CEREMONY

Article by the László Palotás Prize winner of the Hungarian Group of *fib*

István ASZTALOS

In his professional article, István Asztalos presents the most important stages of his career. He began his professional activity at the company Beton- és Vasbetonipari Művek, where he primarily worked on the development and design of reinforced concrete facade panels. He also participated in the introduction of the BVM-TIP construction system in Hungary.

During his career, he completed numerous independent product design and product development projects. His professional expertise mainly focused on the engineering design of facade fixing systems for brick- and stone-clad buildings.

His work has also included promoting the profession through clear and accessible communication. He founded the professional journal Beton, of which he remains the editor-in-chief to this day.

He has given numerous professional lectures, most of them focusing on the application of better and more durable concrete materials. He has also shared this knowledge through many professional publications.